

GUIDA RAPIDA GRATUITA

**“Le 5 Domande
che DEVI assolutamente porti,
prima di comprare un ELEVATORE TAPPI”**

**“LEGGI queste poche righe per SCOPRIRE quali
PROBLEMI e quali COSTI NASCOSTI
si celano dietro ad una possibile
SCELTA SBAGLIATA!”**

1) SE L' ELEVATORE TAPPI HA UN PROBLEMA, PUO' BLOCCARE TUTTA LA LINEA DI PRODUZIONE?

Quante volte ti sarai fatto questa domanda? L'elevatore spesso è considerato "solo un accessorio", ma se fosse proprio lui a bloccare un'intera linea di produzione?

Mi dicono che parlo sempre di tappi, sarà deformazione professionale.

Se invece a deformarsi fossero i tappi stessi?

" Sono stato ore in cantiere per capire la causa che bloccava ripetutamente la linea fino a quando l'ho trovato, eccolo lì il problema, un tappo deformato..."

PROBLEMI:

- i tappi deformati vengono scartati e buttati
- i tappi deformati si incastrano nelle canaline di discesa del tappatore ed è necessario l'intervento dell'operatore per lo sblocco
- l'operatore deve caricare i tappi a mano nell'orientatore per non fermare la linea di produzione
- le bottiglie riempite se non vengono tappate in uscita devono essere scartate, con tanto di spreco di bottiglie e prodotto



2) COSA PUO' SUCCEDERE SE I TAPPI TORNANO INDIETRO NELL'ELEVATORE?

Si dice che una mela al giorno leva il medico di turno!

Ma se fosse un tappo al giorno?

Un tappo al giorno che, invece di essere scaricato dall'elevatore sull'orientatore, si incastra, torna indietro nel canale dell'elevatore e si deposita sul fondo.

" Si depositavano uno dopo l'altro ma l'operatore non riusciva a vederli. Sono passate ore di lavoro, fino a quando un giorno il tappeto si è fermato ma l'elevatore no..."

PROBLEMI:

- i tappi che tornano indietro non possono essere riutilizzati
- i tappi che tornano indietro si accumulano sul fondo del nastro causando usura precoce del tappeto
- i tappi che tornano indietro si accumulano sul fondo del nastro causando rottura del tappeto e del motore dell'elevatore
- l'operatore deve intervenire velocemente altrimenti il tappeto scaldandosi può fondersi insieme ai rulli di trascinamento



3) CON LO STESSO ELEVATORE POSSO TRATTARE QUESTO NUOVO FORMATO DI TAPPO?

A distanza di anni dall'acquisto di un elevatore questa è la domanda che viene fatta più frequentemente.

Un giorno il cliente decide di avviare una nuova produzione con un nuovo tappo. O magari vuole solo spostare l'elevatore su una vecchia linea e alimentare più macchine con lo stesso elevatore.

"In conferma d'ordine questo nuovo tappo non era stato considerato ma l'elevatore è nuovo, l'ho appena acquistato e non vorrei comprarne uno nuovo..."

PROBLEMI:

- l'elevatore può trattare un solo formato di tappo
- devi acquistare un nuovo elevatore per trattare i nuovi formati di tappo
- devi chiedere se è possibile fare una modifica dell'elevatore esistente, magari installato dall'altra parte del mondo



4) LE PARTI IN PLASTICA A CONTATTO COL TAPPO SONO ADATTE PER IL SETTORE ALIMENTARE?

Nel settore alimentare questa richiesta è d'obbligo.

Essere adatti non vuol dire essere certificati. Ovviamente fino a quando non ci sono problemi di contaminazione il cliente difficilmente richiede un certificato.

Le polveri di plastica o dei micro frammenti potrebbero depositarsi nei tappi.

Ma se i materiali utilizzati non fossero certificati?

PROBLEMI:

- contaminazione del prodotto
- ritiro dal mercato del prodotto potenzialmente contaminato
- sanzioni da parte degli organi di vigilanza



5) E' POSSIBILE MODIFICARE L'ALTEZZA DELL'ELEVATORE DOPO AVERLO INSTALLATO?

Sulla carta è sempre tutto perfetto, il lay-out corretto, ma arrivi in cantiere e non è stato considerato uno tra gli elementi più importanti: l'ALTEZZA.

E se l'elevatore è più basso rispetto alla macchina che devi alimentare?

Oppure il cliente in un secondo momento decide di modificare la sua macchina e di inserire, ad esempio, delle lampade UV (germicide) sulle canaline del tappatore, che richiedono più spazio in altezza.

"Tutto questo in fase di progetto non era stato considerato..."

PROBLEMI:

- difficoltà di modificare la lunghezza del nastro di trasporto durante l'installazione e il montaggio in linea
- non è possibile introdurre in stabilimento utensili per il taglio e la saldatura
- ogni modifica deve essere effettuata in officina meccanica da parte di personale specializzato



*Ti è già capitato uno di questi problemi sugli Elevatori
e vorresti risolverlo definitivamente?*

*Vorresti Evitare di Sprecare i soldi della tua Azienda
acquistando l'Elevatore sbagliato?*

*Devi acquistare un nuovo Elevatore e ti serve il consiglio
di un Professionista?*

Manda un'e-mail a **info@elevatoreunico.it** o chiama
direttamente il numero +39.0141.824437
lascia i tuoi dati e spiega il tuo problema...

Sarai ricontatto entro 24 ore
dal nostro Responsabile Tecnico per una
Consulenza Gratuita
a Te Riservata!

***I PROBLEMI sono semplicemente delle
SITUAZIONI DA RISOLVERE e insieme troveremo la
soluzione giusta per TE!***